

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 8 月 17 日

企业名称	中天科技光纤有限公司		属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	中天科技光纤有限公司成立于 2002 年 12 月，是一家专业从事光纤研发生产及销售的高新技术企业。公司主营 G.652D、G.654E、G.657A/B 等各类光纤，目前，公司已经形成年产 3000 万芯公里光纤的能力，市场占有率居国内前三，世界前十。在行业内享有“特种光纤光缆找中天”的美誉。公司产品广泛用于中国移动、中国电信、中国联通等通信运营商，以及电力、广电、交通、教育、国防、航天、化工、石油、医疗等领域，并远销美国、日本、韩国、东南亚、中东、非洲等 50 多个国家和地区。			
主要产品	通信用光纤、特种光纤			
产业领域	☒ 电子信息 ☐ 智能制造 ☐ 机电一体化 ☐ 其他			
项目名称	在线拉制光纤光栅			
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	技术背景：布拉格光纤光栅(FBG)是一种光子器件,它是将紫外激光通过掩模板照射在光纤上,利用光纤材料的光敏性,使光纤纤芯的折射率随光强的空间分布发生相应变化的而形成的空间相位光栅。FBG 的作用就是在纤芯内形成一个窄带的反射镜,利用这一特性可制造出光纤光栅温度、应变应力、位移及振动传感器等。把一定数量的 FBG 串在一条光纤上做成分布式网络,通过波分复用技术可以实现对大型工程的在线监测,但这种传统的应用方法因光纤焊接点较多存在接入损耗大和抗拉强度较低的缺点。相比之下,拉制出的一条长距离光纤并在上面在线刻写一点数量超弱 FBG 的技术就具有接入损耗低、抗拉强度高和复用数量大的优点,更适合在大型工程监测中的应用。 需要解决技术问题：在线刻写光纤光栅技术、光纤光栅写入质量、光纤光栅质量在线监测技术等			
意向解决方式	☐ 委托开发 ☒ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它			
引进成果阶段	☒ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它			
计划投入资金	未定 万元	解决难题期限	1 年	

企业技术需求登记表

(☒可网上公开 ☐不可网上公开)

填报时间：2021 年 8 月

企业名称	中天合金技术有限公司		属地	江苏南通
企业简介 (300 字以内)	中天合金技术有限公司是中天科技集团下属独立子公司，位于美丽而素有“江海门户”之称的南通市经济技术开发区，公司成立于 2010 年，注册资本 2.5 亿元，年产高精度紫铜板带 12000 吨，铜杆材 12000 吨及铜管材 4000 吨，完全达产后可实现销售收入 20 亿。公司秉承“一丝不苟、一尘不染”的企业精神和“了解客户、满足客户”的经营理念；用“不断创新、自强不息；份内最佳，份外主动；发现问题，解决问题”的中天人准则为客户创造最佳效益。公司引进国外先进制造设备和检测仪器，拥有国际先进的生产线，雄厚的计算力量和齐全的检测设施，辅以配套国内现代化的连铸、轧制、拉伸及退火生产线。生产的产品品质高、外观平整光洁、性能稳定、质量达到国际国内先进水平，广泛应用于通信、电力电缆、船舶业、电子信息产业及航天航空等多项领域。是我国规模最大、品种最全、竞争力最强的专业化铜加工公司。			
主要产品	铜带、铜管、铜杆、铜排、绕组线、贯通地线			
产业领域	☐ 船舶海工 ☐ 高端纺织 ☐ 电子信息 ☐ 智能装备 ☒ 新材料 ☐ 新能源及新能源汽车 ☐ 智慧建筑 ☐ 生物医药 ☐ 其他			
项目名称	工频电炉的节能降耗			
技术难题 (包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容)	工频电炉的节能技术需求。 水平连铸炉、上引铜杆炉等炉体保温效果差，单位能耗高。三相电流不平衡。主要解决三相电流不平衡的问题、从而降低炉体能耗。			
意向解决方式	☐ 委托开发 ☒ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它			
引进成果阶段	☒ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它			
计划投入资金	30 万元		解决难题期限	12 个月

企业技术需求登记表

(☐可网上公开 ☒不可网上公开)

填报时间：2021 年 8 月

企业名称	中天科技海缆股份有限公司	属地	开发区
企业简介 (300 字以内)	中天科技海缆股份有限公司成立于 2004 年，系国家工信部授予的制造业单项冠军培育企业、火炬计划重点高新技术企业、江苏省高新技术企业、江苏省企业创新先进单位、江苏省两化融合转型升级示范企业和南通市民营优秀企业。公司注册资本 48000 万元，占地面积 42.8 万平方米，是我国规模最大、品种最全、竞争力最强的海缆研发、制造专业公司。2019 年公司销售收入 585411.58 万元，预计 2020 年销售收入达 80 亿元。 中天科技海缆股份有限公司建有完整的海缆产品生产线，建立起从光纤单元制造、铜导体绞制、三层交联绝缘共挤、铅套挤包、钢带/钢丝铠装、立式成缆、管绞及氩弧焊、外护套包覆到检测与试验完整的生产线，拥有万吨级海缆专用码头，形成年 20000 公里海底光（电）缆的产、储、运的能力。		
主要产品	海底光缆、海底电缆、特种缆等产品		
产业领域	☐ 新能源成套装备 ☒ 半导体 ☐ 汽车配套产业 ☐ 高端纺织 ☐ 其他		
项目名称	高压海底电缆电气系统与力学性能关键技术研究		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	高压海底电缆运行环境苛刻，品质性能要求较高，在高电场绝缘结构设计与海洋环境下力学性能研究等方面有较多的难题需要开展深入研究，主要技术问题如下： （1）浮式风机系统，包括风机、浮式基础、系泊系统、动态海缆整体在风浪流耦合作用下动态分析，动态海缆疲劳寿命计算； （2）不锈钢管在线焊接工艺，包括热影响区退火工艺及强度提升方法； （3）低磁导率，耐疲劳性能，易焊接的合金材料选型； （4）高压电缆系统中电缆与附件系统界面的电场设计； （5）输电系统不同特性下电缆系统参数计算。		
意向解决方式	☐ 委托开发 ☒ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它		
引进成果阶段	☒ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它		

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 9 月

企业名称	中天科技装备电缆有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	中天科技装备电缆有限公司系上市公司江苏中天科技股份有限公司的全资子公司，成立于 2010 年 1 月，地址位于江苏省南通经济技术开发区新开南路 19 号，占地面积 158000 平方米，厂房建筑面积 98000 平方米，公司注册资金 4.38 亿元人民币，总投资 5 亿元人民币，系国家高新技术企业。中天科技装备电缆有限公司从开发通信用软电缆、全系列船用电缆、光伏电缆、轨道交通机车电缆和矿用电缆开始，紧接着生产低压电力电缆、控制电缆、铝合金电缆和风能电缆，逐步研发充电枪连接器组件、风能电缆线束、水密电缆、消磁电缆以及舰船电缆，适应市场需求，不断拓展产品类型，多元化经营，摸索并定型产品方向，最终形成机车电缆、船用电缆、风能电缆以及通信用软电缆并驾齐驱的四大主营产品。		
主要产品	轨道交通车辆用电缆、船用电缆、新能源电缆等		
产业领域	☒ 电子信息（大类） ☐ 智能制造（大类） ☐ 其他（必选）		
项目名称	水密连接器用纤维增强环氧树脂复合材料		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	因水密电缆新产品研发需求，需要研究环氧树脂基体材料、固化剂、纤维和填料对环氧树脂复合材料力学性能、热性能以及加工性能的影响，制备具有高抗压强度、高拉伸强度和良好粘结性能的水密连接器用纤维增强环氧树脂复合材料。		
意向解决方式	☐ 委托开发 ☒ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它（必选）		
引进成果阶段	☒ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它（必选）		
计划投入资金	20 万元	解决难题期限	12 个月

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 9 月

企业名称	中天上材增材制造有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	中天上材增材制造有限公司由中天科技集团有限公司和上海材料研究所于 2018 年 1 月合资成立，位于江苏省南通市经济开发区吉庆路 66 号，总投资 2 亿元。目前是工信部增材制造研究院授予的中国增材制造产业推进工程合作单位。公司以推动增材制造产业化为核心，从产业链的前端增材制造粉末出发逐渐具备为用户提供完整解决方案的能力，在航空航天、医疗、模具领域不断开发出新的应用，目标成为“国内最大、技术最强、品种最全、最具有国际影响力”的高品质 3D 打印用金属粉末供应商和综合服务商。		
主要产品	中天上材增材制造有限公司主营的高品质增材制造领域用球形金属粉末，包括钛合金、镍基高温合金、钴铬合金、模具钢及其它新型特种合金粉末等，并提供其相关增材制造服务。		
产业领域	☐ 电子信息（大类） ☒ 智能制造（大类） ☐ 其他（必选）		
项目名称	球形钛合金粗粉（53-250 微米）再利用技术及应用开发		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	技术背景：现阶段，钛合金增材制造技术主要使用 15-53 微米粒度范围的球形钛合金粉末。本公司采用电极感应真空气雾化技术，在生产 15-53 微米的钛合金球形粉末的同时，不可避免的会产生大量 53-250 微米较粗钛合金粉末。该部分粉末作为公司主营产品的副产品，其附加值较低，回收再利用困难，造成主营产品成本较大。 需要解决技术问题：球形钛合金粗粉（53-250 微米）产业化再利用技术，将钛合金粗粉重新转变为电极感应真空气雾化技术可以使用的钛合金棒材，或者联合开发钛合金粗粉的直接应用场景。 技术指标：利用球形钛合金粗粉，重新制备的钛合金棒材（直径 50mm 左右）成分符合相应钛合金牌号国标，氧含量低于 1000ppm。		
意向解决方式	☐ 委托开发 ☒ 联合攻关 ☒ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它（必选）		
引进成果阶段	☐ 研制阶段 ☒ 试生产阶段 ☒ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它（必选）		
计划投入资金	200 万元	解决难题期限	6 个月

企业技术需求登记表

(☐可网上公开 ☐不可网上公开)

填报时间：2021 年 8 月

企业名称	中天通信技术有限公司		属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	中天通信技术有限公司拥有研发、中试、测试及生产能力，建立了华东区域最大的室内测试远场，拥有国内一流的室内测试近场、冲击震动实验室、环境试验室等高端测试设施。具备测试 2G/3G/4G/5G 无源测试兼容基站天线、智能天线、Massive MIMO 天线、分布式天线、有源天线、美化等天线辐射参数测试能力。 中天通信技术有限公司在如东设立了中天通信分公司，建有 5 层楼房的生产基地，拥有全套天线测试、生产线，可实现电子产品全流程化生产，具备天线产业化能力。			
主要产品	4G/5G 板状天线核心器件包括 700/900 腔体合路器等			
产业技术领域	☐ 新能源成套装备 ☒ 半导体 ☐ 汽车配套产业 ☐ 高端纺织 ☐ 其他			
项目名称	700/900 腔体合路器			
技术难题(包括技术背景、需要解决技术问题等内容) 详述	对现有产品进行降本和产业化技术优化。			
核心技术指标	指标一	主要技术指标 ① 703~803MHz 频段内： 1.) 回波损耗：<-20dB 2.) 插入损耗：<0.5dB(703-760MHz)，<0.6dB(760-803MHz) 3.) 带外抑制 (@885-960MHz) >26dB 4) 端口阻抗 50 Ω		
	指标二			
	指标三			
	指标四	② 885~960MHz 频段内： 1) 回波损耗<-20dB 2) 插入损耗<0.5dB 3) 带外抑制 (@703-803MHz) >26dB 4) 端口阻抗 50 Ω ③ 700/900MHz 合路器带状线电路，电路中的外导体使用铝合金型材，内导体使用 PCB 电路。其中： 1) 腔体的尺寸参考附件的 HFSS 模型。 2) PCB 的介电常数为 3.0，正切损耗角为 0.002。(不考虑		

		FR4 材料) 3) 腔体内为空气填充。 ④ 整体电路长度需控制在 190mm 以内, 长度越小越好。 ⑤ 三阶反射互调<-110dBm@43dBm。	
意向解决方式	☒ 委托开发 ☐ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它		
引进成果阶段	☐ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☒ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它		
计划投入资金	20 万元	解决难题期限	6 个月

企业技术需求登记表

(☐可网上公开 ☒不可网上公开)

填报时间: 2021 年 9 月

企业名称	苏迈特智能科技(江苏)有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	苏迈特智能科技(江苏)有限公司是一家中外合资组建的高新技术企业。公司地址位于南通市经济开发区林荫路 52 号, 占地 37483 平方米, 项目总投资 2.5 亿元, 注册资金 1 亿元。 公司专业致力于两器无人化工厂的自动化设备的研发和制造, 是家用空调、汽车空调、商用空调以及冷冻冷链行业第一家以 2025 工业 4.0 为目标的智能设备制造企业, 我们将为行业解决人力、节能、提效、环保的痛点问题, 为行业大变革做出贡献。		
主要产品	翅片冲压生产线、全自动弯管机、微收缩胀管机, 高速长 U 机、换热器折弯机		
产业领域	☐ 船舶海工 ☐ 高端纺织 ☐ 电子信息 ☒ 智能装备 ☐ 新材料 ☐ 新能源及新能源汽车 ☐ 智慧建筑 ☐ 生物医药 ☐ 其他		
项目名称	空调两器智能生产线		

技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	一、技术背景及需要解决的技术问题： 本项目是将实现空调两器智能生产线，成套的两器生产自动化线体的使用，从而极大程度地减少人员的人数配置，同时降低操作人员的劳动强度。通过使用机械手、自动输送线、皮带输送线、AGV 等方式作为中间环节，对各设备进行功能性的改进，使冲、弯、穿、胀、脱脂、插小 U、烧焊实现工序串联，极大减少操作工人的劳动强度，减少人员的数量，降低生产管理难度，解决有毒气体对工人的危害，提高生产环节的信息化、可视化程度，将两器生产过程从劳动型转化为技术型。 二、技术指标： 本项目所属领域为人工智能、先进制造产业。项目核心内容以穿胀一体机为纽带，将原来的单机设备、通过机械人、机械手、输送链等传送机构。将每一个两器的生产步骤链接起来，形成一个闭环的两器生产单元。该项目主要的研究内容包括以下几点： 1. 高速冲床的自动取料及翻转：当前两器翅片取片为人工取料。涉及与后道工序链接，采用机械手取料的方式，将翅片穿好定位针。取料机械手将翅片平稳上移，使其完全脱离卸料针。平稳移到工装平台，并翻转 90° 将翅片放置在工装上。取料过程中，保证翅片不窜动。 2. 长 U 管的排序：长 U 弯管机目前出料是直接落到料斗。这样的下料无法满足穿管的排管要求。因此在本项目中将生产出来的长 U 管按照一定的顺序，位置排列整齐，并输送至穿管机上。该过程中，保证长 U 管位置的误差不过大。并保证长 U 管不出现弯曲等缺陷，同时减少长 U 的中间人工输送环节。 3. 穿胀一体机的柔性穿管：柔性穿胀管是本项目中的重点和难点。目前两器生产的穿管都是人工进行穿管，工人的劳动强度极高。由于穿管环节翅片在转移运输中，有可能产生错位，长 U 管可能产生弯曲等。这些缺陷会在穿管过程中损坏工件，或铜管插不进翅片。故穿管过程需要柔性单元控制，保证每个工件都可以穿到位置。目前胀管采用立式胀管机，普通胀管设备的生产效率比柔性穿胀设备的效率低。穿管设备的穿管效率约为 30S，传统胀管及二三次扩口的效率约为 45S。所以该项目的穿胀一体机采用胀管和扩口工位分开的形式。其难点在于工件的二次装夹及定位，确保工件扩完口后不偏心。 4. 下料码垛：将胀制完的工件通过机器人按一定的方向堆叠起来，为下一步的脱脂烘干做准备。 5. 真空脱脂炉：相对于普通的脱脂炉。真空脱脂炉具有减少能耗、减少排放物对环境造成污染。同时能回收油脂，使油脂再循环使用。当前市场并无运用在两器的真空脱脂炉。真空脱脂炉是该自动化项目的重点，其将带来可观的经济效益。		
意向解决方式	☒ 委托开发 ☐ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它		
引进成果阶段	☒ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它		
计划投入资金	800 万元	解决难题期限	12 个月

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 9 月

企业名称	贝克欧净化科技南通有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	贝克欧净化科技南通有限公司成立于 2017 年 8 月，坐落于江苏省南通市高新技术开发区复兴东路 11 号，企业占地面积 16 亩，建筑面积约 8000 平米。公司主要生产，制造，销售压缩空气净化设备，包含各类过滤器，干燥器，测量设备等。公司致力于成为小而精的高新技术企业，重视科研创新，目前公司研发人员均毕业于国家 985 和 211 重点工程大学，研发技术人员在公司占比高达 60%。		
主要产品	过滤器，干燥器，测量设备		
产业领域	☐ 电子信息（大类） ☒ 智能制造（大类） ☐ 其他（必选）		
项目名称	干燥器智能管家系统		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	目前大部分空压站的干燥设备和过滤设备都是通过连接 DCS 才能实现远程监控，需要有人值守。贝克欧想打造一款干燥器远程智能服务系统，包括数据远程采集，数据分析，提供 WEB 界面发布，移动终端应用的功能。可以通过电脑，平板电脑，手机等终端设备访问并控制设备，能通过 4G 和 WIFI 网络进行数据传输，可以实现智能 OTA 升级，最终实现智能管理，无需人员值守。		
意向解决方式	☒ 委托开发 ☐ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它（必选）		
引进成果阶段	☒ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它（必选）		
计划投入资金	20 万元	解决难题期限	12 个月

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 8 月

企业名称	南通大通宝富风机有限公司		属地	南通市开发区
企业简介 (300 字以内)	南通大通宝富风机有限公司 (原国营南通风机厂), 创建于 1966 年 , 至今已有五十多年的风机生产历史 , 是中国通用机械工业协会风机分会理事长单位。1991 年获得国务院颁发的“国家重大技术装备研制突出贡献奖”、2015 年获得“电力科学技术一等奖”, 2018 年 10 月入选《寻找中国制造隐形冠军》(人民出版社出版)。 公司已通过 ISO9001、ISO14001、OHSAS18001 体系认证 , 并已通过国家国防科工局军工核安全设备设计、制造许可证的批复。产品广泛应用于电力、冶金、石化、环保、建材、军用核工业等行业。			
主要产品	通风机、鼓风机、蒸汽压缩机、军用核级风机			
产业领域	☐ 电子信息 ☒ 智能制造 ☐ 机电一体化 ☐ 其他			
项目名称	风机旋转机械动力学特性分析			
技术难题 (包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容)	离心风机是用于输送气体的机械 , 广泛的用于各个工业部门 , 其工作原理为气体通过旋转叶轮的叶道 , 由于叶片的作用 , 气体获得能量 , 当气体获得的能量足以克服其阻力时 , 则将气体输送到别处 , 而旋转部件是离心风机的核心部件 , 运转的高效、平稳对设备的节能、使用寿命至关重要。为能打造更高效、平稳、节能的旋转部件 , 我司预备与高校合作进行此方向的研究。合作内容如下 : 1、高效模型 2、叶轮气动性能分析 3、转子动力学分析 4、钢支架模态分析			
意向解决方式	☐ 委托开发 ☒ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它			
引进成果阶段	☐ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☒ 批量生产阶段 ☐ 其它			
计划投入资金	30 万元	解决难题期限	12 个月	

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 9 月 14

企业名称	德格瑞（南通）压缩空气净化设备有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	德格瑞（南通）压缩空气净化设备有限公司由上海聚怡股份有限公司和澳大利亚德格瑞股份有限公司联合投资。公司成立于 2015 年 10 月，是一家集研发、生产与销售于一体的公司。营业场所位于江苏省南通市经济技术开发区常兴东路 6 号。 公司主营产品包括压缩空气后处理设备（吸干机、过滤器）、半导体及液晶面板行业真空泵配套设备（消音器、冷凝液回收装置）。致力于节能型吸干机、高效型过滤器、高效型冷凝液回收装置研发工作。2020 年获评高新技术企业。主要客户包含中石化、上汽大众、宝钢、北仑电厂等客户。		
主要产品	吸干机、过滤器、消音器、冷凝液回收装置		
产业领域	☐ 电子信息（大类） ☐ 智能制造（大类） ☒ 其他（必选）		
项目名称	低能耗型鼓风热零气损干燥机研发		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	1. 技术背景 随着工业进程的进步，各种工艺对压缩空气质量要求越来越高。多数应用要求压缩空气压力露点达到-20℃以下，甚至到达-70℃以下。这就必须使用吸附式干燥机进行吸附。传统无热、微热吸干机需要消耗大量成品气（大于 15%）用于再生，这造成干燥机气能耗很高。目前我司新型鼓风热零气损干燥机不需要消耗压缩空气只使用环境空气加热再生吸附剂能有效降低能耗（50%以下）。但是鼓风热加热再生过程仍需要大功率加热器进行加热再生，这仍然耗电量较高。 2. 解决技术问题及技术指标 1) 开发新型吸附剂，同等产品成本下，尽可能降低再生温度。初步目标由 180℃降低至 140℃。上述改变需要保证吸附剂在吸附温度为 35-40℃时的吸附能力基本不变。 2) 优化吸附床、管道等的流体设计，降低设备压损 20%； 3) 通过改变加热方式或换热方式或能量回收方式，进一步提高能量利用率。		
意向解决方式	☐ 委托开发 ☒ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它（必选）		
引进成果阶段	☒ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它（必选）		
计划投入资金	15 万元	解决难题期限	24 个月

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 9 月

企业名称	江苏中天华宇智能科技有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	江苏中天华宇智能科技有限公司系中天科技集团有限公司全资子公司，注册资本 3000 万元。专注于智能工厂物流整体解决方案的规划和实施。自主产品涉级智能物流设备中的堆垛机、输送机、分拣机、提升机、穿梭车、WMS、WCS 等。中天华宇在南通设有生产加工基地，在南京设有产品研发、工程实施以及售后服务中心。客户涉级通信、农业科技、电力、制造、家电、汽车、新能源（电池）、生物制药、半导体、化工、第三方物流、服装等众多行业领域；承接过 3 个国家级智能制造示范案例、2 个省级智能制造示范案例；系列产品出口涉及韩国、摩洛哥、德国、伊朗等国家和地区。		
主要产品	智能仓储系统解决方案、相关设备及实施、智能车间解决方案及实施、智慧工厂解决方案及实施		
产业领域	☒ 电子信息（大类） ☒ 智能制造（大类） ☐ 其他（必选）		
项目名称	多 AGV 智能仓储调度系统		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	技术背景：智能仓储系统作为现代工业体系中仓储物流环节不可或缺的核心组成部分,近些年来电商,快递等新兴行业的繁荣带动作用,极大促进了智能仓储系统的智能化,信息化建设进程,仓储式多 AGV 被广泛使用,它可代替拣选人员高效作业,实现作业环节的有效衔接.如何发挥多 AGV 的协同作业能力,提升系统效率,是该领域的核心与重点研究内容。 需要解决技术问题：多 AGV 智能调度算法及系统。 技术指标：多 AGV 智能调度系统须具有先进的线路规划算法，AGV 运行的场合中能做到路径规划的最优性，系统会选择高效捷径的线路规划和降低交通冲突风险调度系统会自动平衡，采用时间差分法和空间最优法生成最为合理的路径。除了线路的优化以外，系统同步会对任务进行分析，分析不同的任务需要的配套资源，对各种任务进行步骤和空间自动进行分析，自动平衡区域 AGV 的部署数量，让全系统中每台 AGV 的效能都发挥到最高。让全系统中每台 AGV 的效能都发挥到最高。利用交管规则从时间和空间上解决冲突，增量式迭代规划出最优路径,提前预防拥堵,解决冲突和减少规划损失。		
意向解决方式	☐ 委托开发 ☒ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☒ 其它（必选）		
引进成果阶段	☐ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☒ 其它（必选）		
计划投入资金	140 万元	解决难题期限	12 个月

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 9 月

企业名称	南通开发区东升电子有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	南通开发区东升电子有限公司成立于 2002-08-09, 法定代表人为王卫平, 注册资本为 1000 万元人民币, 统一社会信用代码为 91320691740693041J, 企业地址位于开发区通富路南首高新技术创业服务中心, 所属行业为电气机械和器材制造业, 经营范围包含: 低压电器制造; 多功能制水机、照明器材、建筑材料、电缆、机电产品、日用化学品、针纺织品销售。在公司发展壮大的 18 年里, 公司始终以满足客户的需求为目标, 为客户提供优质的产品、高效的技术支持以及完善的售后服务。		
主要产品	三极交流真空接触器、单极真空接触器		
产业领域	☐ 电子信息 (大类) ☒ 智能制造 (大类) ☐ 其他 (必选)		
项目名称	全封闭型三极交流真空接触器的研发		
技术难题 (包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容)	1、背景：目前的真空接触器中的真空灭弧部分均是采用分散件组装而成，三相之间的绝缘距离较长，而且三相灭弧室合分闸的同期性和位置精确性均较差。另外现有的真空接触器中真空灭弧部件一般采用立式方式安装，结构比较复杂，与控制箱底部不能方便固定，在搬运、移动时，易造成交流真空器移位，影响正常工作。采用螺丝、螺钉安装麻烦，效果不理想。另外，密封效果不佳，灰尘容易进入，形成静电，容易产生飞弧，使用寿命较短。 2、需要解决的技术问题：(1) 全封闭型三极交流真空接触器封闭结构的改进设计； (2) 全封闭型三极交流真空接触器中交流真空接触器线圈的改进研发； (3) 全封闭型三极交流真空接触器中耐压真空灭弧室的改进研发。 3、需要达到的技术指标：额定工作电压 (V)：主电路 AC1140V，控制电路 AC220V；额定工作电流 (A)：主电路 80、125、160；辅助电路 AC-15:380V/0.8A,DC-13:220V/0.1A；额定频率(HZ)：50；额定工作制：断续工作制 300 次/H,负载因数 40%；额定接通能力：AC-3；额定绝缘电压 (V)：AC1140V；额定冲击耐受电压 (V)：AC6000V。		
意向解决方式	☐ 委托开发 ☐ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☒ 技术指导 ☐ 其它 (必选)		
引进成果阶段	☐ 研制阶段 ☒ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它 (必选)		
计划投入资金	60 万元	解决难题期限	12 个月

企业技术需求登记表

(☐可网上公开 ☐不可网上公开)

填报时间：2021 年 9 月

企业名称	江苏汇环环保科技有限公司	属地	江苏省南通市																														
企业简介 (300 字以内)	汇环科技，始于 1993 年，位于南通市国家经济技术开发区，自有办公大楼万余平，专注于环保监测设备生产和智慧环保软件平台定制，为生态环境的实时监控、决策分析和智慧管理等提供完整的解决方案。公司已形成丰富的生态环境监测系统的产品线，涵盖二十多种水质在线自动监测系统、微型水质自动监测站、微型空气自动监测站、烟气连续排放自动监测系统、VOCs 自动监测系统、危废贮存管理系统、工况过程控制系统、质控系统、数据传输系统等相关产品。作为国内前沿的环境数据服务商，已建成并成熟运营智慧环境和智慧园区综合解决方案、智慧平台系列产品，包含污染源全过程监管、生态环境监测预警、生态环境监察执法、危废全程化电子监管、监控设施运维管理、环境事故应急指挥，实现环保大数据管理的科学化、精准化和便捷化。																																
主要产品	污染源废水、废气监测设备；地表水、空气监测设备；智慧环境软件平台																																
产业领域	☐ 船舶海工 ☐ 高端纺织 ☐ 电子信息 ☒ 智能装备 ☐ 新材料 ☐ 新能源及新能源汽车 ☐ 智慧建筑 ☐ 生物医药 ☐ 其他																																
项目名称	汞、镉、铅、砷的测定																																
技术难题 (包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容)	技术背景：随着社会的发展，人们对环境的关注度越来越高，国家也相应出台了一系列的环境治理及环境监测相关标准规范。在环境监测领域，重金属的监测标准相对较高，而一些地方政府对重金属的排放控制更加严厉，这就要求水质分析设备的各项技术指标都要有成倍的提升，而目前没有合适的测定方法能达到相应的技术指标，这是困扰我们公司的一大难题。 技术问题： 没有合适的测量汞、镉、铅、砷的方法，以满足下述技术指标。 <table><thead><tr><th>名称</th><th>总汞</th><th>总镉</th><th>总铅</th><th>总砷</th></tr></thead><tbody><tr><td>量程范围 (mg/L)</td><td>0.00005-0.002</td><td>0.001-0.02</td><td>0.005-0.2</td><td>0.01-0.2</td></tr><tr><td>定量下限 (mg/L)</td><td>0.00005</td><td>0.001</td><td>0.005</td><td>0.01</td></tr><tr><td>分辨率 (mg/L)</td><td>0.00001</td><td>0.0001</td><td>0.0002</td><td>0.0005</td></tr><tr><td>示值误差</td><td>±10%</td><td>±10%</td><td>±10%</td><td>±10%</td></tr><tr><td>离子干扰误差</td><td>≤30%</td><td>≤30%</td><td>≤30%</td><td>≤30%</td></tr></tbody></table>			名称	总汞	总镉	总铅	总砷	量程范围 (mg/L)	0.00005-0.002	0.001-0.02	0.005-0.2	0.01-0.2	定量下限 (mg/L)	0.00005	0.001	0.005	0.01	分辨率 (mg/L)	0.00001	0.0001	0.0002	0.0005	示值误差	±10%	±10%	±10%	±10%	离子干扰误差	≤30%	≤30%	≤30%	≤30%
名称	总汞	总镉	总铅	总砷																													
量程范围 (mg/L)	0.00005-0.002	0.001-0.02	0.005-0.2	0.01-0.2																													
定量下限 (mg/L)	0.00005	0.001	0.005	0.01																													
分辨率 (mg/L)	0.00001	0.0001	0.0002	0.0005																													
示值误差	±10%	±10%	±10%	±10%																													
离子干扰误差	≤30%	≤30%	≤30%	≤30%																													

	干扰离子浓度	镍：0.002mg/L 砷：0.1mg/L 铜：0.04mg/L	铅：0.1mg/L 锌：2mg/L 铜：1mg/L 砷：0.1mg/L 镍：0.02mg/L	镉：0.1mg/L 锌：2mg/L 铜：1mg/L 砷：0.1mg/L 镍：0.02mg/L 总铬：0.1mg/L	镉：0.1mg/L 锌：2mg/L 铜：2mg/L 铜：2mg/L 铅：0.1mg/L
	离子干扰：将干扰离子按规定的浓度分取适量，分别加入到浓度为量程上限值 50%的待测溶液中，计算测量结果的示值误差。				
意向解决方式	☐ 委托开发 ☐ 联合攻关 ☒ 成果引进 ☒ 技术指导 ☐ 其它				
引进成果阶段	☒ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它				
计划投入资金	5-20 万元		解决难题期限	6 个月	

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 9 月

企业名称	江苏汇环环保科技有限公司		属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	江苏汇环环保科技有限公司，始于 1993 年，位于南通市国家经济技术开发区，专注于环保监测设备生产和智慧环保软件平台定制，为生态环境的实时监控、决策分析和智慧管理等提供完整的解决方案。公司已形成丰富的生态环境监测系统的产品线，涵盖二十多种水质在线自动监测系统、微型水质自动监测站、微型空气自动监测站、烟气连续排放自动监测系统、VOCs 自动监测系统、危废贮存管理系统、工况过程控制系统、质控系统及相关产品。作为国内前沿的环境数据服务商，已建成并成熟运营智慧环境和智慧园区综合解决方案、智慧平台系列产品，包含污染源全过程监管、生态环境监测预警、生态环境监察执法、危废全程化电子监管、监控设施运维管理、环境事故应急指挥，实现环保大数据管理的科学化、精准化和便捷化。			
主要产品	智慧环境、智慧园区系列产品			
产业领域	☒ 电子信息（大类） ☐ 智能制造（大类） ☐ 其他（必选）			
项目名称	二维/三维地理信息系统技术需求			
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	目前我们公司地理信息系统主要采用的地图以百度、高德地图为主的第三方网络接口，以前也用过 arcgis，但涉及较少，了解不深。急需一套完整的可以替代现有的方案的，同时具备三维等多种功能的解决方案形成技术升级。 1、地理信息数据源 （1）二维离线地图 空间数据管理架构和体系，地图数据源采购 or 下载？ （2）三维地图构建 通过倾斜摄影测量技术实现快速建模，直观反映地物的外观、位置、高度等属性，以及支持 3Dmax 精细化建模 2、二维/三维地理信息系统开发框架 类似 baidu、高德、天地图开放处理的开发接口，比这些公共的开发接口更灵活、功能更加丰富的二次开发框架。 3、地理信息系统 能够形成区域性地理信息系统标准化接口，为本部门其他系统或其他部门系统调用。 我们寻求的是构建一套地理信息系统开发框架，能够在多个项目实现复用，不同项目的数据源可能不一样，但核心框架复用以及在此基础上扩充一些功能。			
意向解决方式	☐ 委托开发 ☐ 联合攻关 ☒ 成果引进 ☒ 技术指导 ☐ 其它（必选）			
引进成果阶段	☐ 研制阶段 ☒ 试生产阶段 ☒ 小批量生产阶段 ☒ 批量生产阶段 ☐ 其它（必选）			
计划投入资金	必填	5 万元	解决难题期限	必填 3 个月

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 9 月

企业名称	江苏安惠医疗器械有限公司		属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	江苏安惠医疗器械有限公司是一家专业研发生产护具、按摩器及其他健康器械的科技企业，坐落于南通经济技术开发区高新技术园区。公司吸取国外腰椎的成功经验，研发出“腰医绅”胸腰骶固定器，十多年来不断的改进，深受用户欢迎			
主要产品	颈部牵引器、腰部牵引器、颈部按摩器、腰部按摩器			
产业领域	☐ 电子信息（大类） ☒ 智能制造（大类） ☐ 其他（必选）			
项目名称	头部按摩器、膝部按摩器			
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	技术背景： 按摩器根据物理学，仿生学，生物电学、中医学以及多年临床实践而研制开发出的新一代保健器材。它不仅拥有八大仿真功能，让人确实体会到针灸、推拿、按摩、锤击、火罐、刮痧、瘦身、免疫调节八种功能的美妙感觉，还有治疗高血压的独特功效。用若干个独立软触按摩头,可放松肌肉、舒缓神经、促进血液循环、加强细胞新陈代谢、增强皮肤弹性，可缓解疲劳、明显减轻各种慢性疼痛、急性疼痛和肌肉酸痛，放松身体减轻压力。 技术问题： 市场上的头部、膝部按摩器具有如下缺陷：弹性带绑在腿部的关节处或下巴下，若绑的比较松，在按摩头振动和自身重力的作用下，按摩头容易发生位移，需要人为不停的调整按摩头的位置，导致按摩效果相对较差；当弹性带绑的比较紧时，容易压迫关节处血管，不便于血液的流通，按摩效果较差；头部、膝部按摩器无法适应各种人群的按摩部位的外形，不能很好的贴合按摩部位。 技术指标： 执行标注：GB4706.1\GB4706.10 电源：适配器供电，max12V2A			
意向解决方式	☒ 委托开发 ☐ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它（必选）			
引进成果阶段	☒ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它（必选）			
计划投入资金	30	万元	解决难题期限	6 个月

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 9 月

企业名称	江苏力德尔电子信息技术有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	江苏力德尔电子信息技术有限公司成立于 2011 年，是一家专注于电子产品柔性线路板实装 (FPCA) 制程所需加工设备的研发、生产和销售的高科技企业，主要应用终端领域覆盖手机、平板电脑、智能可穿戴设备等消费电子领域。 公司致力于制造自动化不断创新，将制造自动化扩展到柔性化、智能化和高度集成化，已与国内外众多知名柔性线路板生产企业、半导体封装测试企业、新能源汽车电池企业和医疗企业等建立了紧密的战略合作关系。		
主要产品	PCS/PANL 折线设备、转盘折弯设备、冲折一体机等；ICT、FCT、RF 测试设备、电测串联上下料设备、折线测试串线线体、冲床上下料机、撕膜、贴膜机、压合机、AVI 自动分拣机等。		
产业领域	☐ 电子信息 (大类) ☒ 智能制造 (大类) ☐ 其他 (必选)		
项目名称	自动导引车 (AGV) 交通控制系统 (TCS)		
技术难题 (包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容)	技术背景：自动化生产中，AGV 运输车已经逐渐普及。单体的车辆需要接受系统的调度，才能有序、高效、智能的运行。 技术问题：最优路径算法；软件构架；通讯接口 技术指标：①订单调度车辆②交通安全、无阻塞③即时添加和移除车辆		
意向解决方式	☐ 委托开发 ☒ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它 (必选)		
引进成果阶段	☒ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它 (必选)		
计划投入资金	100 万元	解决难题期限	6 个月

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 9 月 2 日

企业名称	罗化芯显示科技开发（江苏）有限公司	属地	经济技术开发区
企业简介 (限 300 字)	罗化芯显示科技开发（江苏）有限公司于 2019 年 12 月 30 日成立，已获批在南通开发区购买 307 亩工业用地，引进国内外先进生产线 66 条，打造年产 5600KK Mini/Micro LED 光源及模组的研发和生产基地。被评为 2020 年度“星湖计划”、2021 年度“江海英才计划”、2021 年度“省双创人才”。是中国电子视像行业协会会员及南京平板显示行业协会会员。已获授权发明专利 1 件，实用新型专利 11 件，集成电路 1 件。本公司与代表性品牌相关企业签订了多方战略合作协议。与国内一些上市公司就新一代 Mini RGB LED 显示屏与 Mini LED 背光项目已合作；LED 显示产品已经在南通市通州区税务局、南通希尔顿欢朋酒店等项目应用。科技含量更高的 MicroLED 产品已进入中试阶段，预计明年将开始试销应用。		
主要产品	Mini/Micro LED 新型显示屏		
技术领域	☐ 先进激光与高功率激光及应用 ☐ 半导体激光器及应用 ☐ 先进激光加工与制造 ☐ 能源光子学 ☒ 光电子器件与集成 ☐ 光学设计和测试 ☐ 先进光电成像技术 ☐ 光电成像和多媒体技术 ☐ 全息与衍射光学及其应用 ☐ 光学计量与检验的工业应用 ☐ 医疗与生物医疗光学 ☐ 先进传感器系统及其应用 ☐ 实时光电子测量与数据管理和处理 ☐ 纳米光子学和微纳光学 ☐ 表面等离子元光学 ☐ 量子与非线性光学 ☐ 红外与毫米波及太赫兹技术 ☐ 其他		
技术需求名称	Mini/Micro LED 新型显示研发与产业化		
技术难题详述	（包括技术背景、需要解决技术问题、要达到的技术指标等内容） Mini/Micro LED 新型显示将 LED（发光二极管）光源微小化、薄膜化、阵列化，让单颗 LED 尺寸达到微米级，使其作为像素单独寻址、单独驱动发光，可作为背光或直接显示。具有无机 LED 的自发光、高效率、高亮度、高可靠性及反应时间快等特点，能够帮助显示器满足超高对比度、超短响应时间、高色彩鲜艳度、更轻薄节能、适应柔性化设计等新要求。但现有 Mini/Micro LED 技术仍然存在亮度低、对比度低、色彩饱和度低、成本高等缺点。 Mini/Micro LED CSP 光源尺寸精度从 mm 级别升级到 um 级别可控（$\pm 2\mu\text{m}$ 以内）；色域$\geq 110\%$NTSC；分辨率达到$\leq P0.9$；空洞率$\leq 5\%$。		
意向解决方式	☐ 委托开发 ☒ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它		
引进成果阶段	☐ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☒ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它		
计划投入资金	200 万元	解决难题期限	24 个月

企业技术需求登记表

(☐可网上公开 ☒不可网上公开)

填报时间: 2021 年 9 月

企业名称	南通伊阳精密机械有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	南通伊阳精密机械有限公司是从事中走丝设备的研发与生产的专业厂家, 拥有多名中走丝研发工程师, 并获得多项专利。自成立至今, 我们的产品不仅畅销于内地, 而且远销东南亚各国, 在业内得到了一致的好评。 我们的客户有: 央企、世界五百强企业、上市公司、大型外资企业、大型集团公司等等。伊阳拥有美国通用(中国)投资有限公司、上海大学、上海理工大学、中国五矿集团旗下株洲钻石切削刀具股份有限公司(国营企业)、新华医疗旗下新华手术器械有限公司(国营企业)、中国电子科技集团公司第十六研究所(央企)、南京理工大学张家港研究院等一大批客户, 多年来的精诚合作, 赢得了国内许多客户长期信赖与支持, 期待和贵司的合作!		
主要产品	数控线切割机床		
产业领域	☐ 船舶海工 ☐ 高端纺织 ☐ 电子信息 ☒ 智能装备 ☐ 新材料 ☐ 新能源及新能源汽车 ☐ 智慧建筑 ☐ 生物医药 ☐ 其他		
项目名称	智能慢走丝线切割机床数控软件系统		
技术难题 (包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容)	慢走丝数控软件系统可以基于 Windows 和 Linux 平台开发, 具备 CAD、CAM 功能, 包含 G 代码和 ISO 代码编程, 可控制多个轴实现加工实体、曲面等多种几何体, 具有成熟的轨迹运动插补算法, 能导入 AUTO CAD 和 Solidworks 设计模型文件, 具备转角控制、腰鼓度控制、自动穿丝控制以及外部通信协同加工接口, 满足无人化生产的控制要求, 完成自主加工、自主测量、自主修正、自主装卸料。		
意向解决方式	☒ 委托开发 ☐ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它		
引进成果阶段	☒ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它		
计划投入资金	50 万元	解决难题期限	12 个月

企业技术需求登记表

(☐可网上公开 ☒不可网上公开)

填报时间：2021 年 8 月

企业名称	智锐达仪器科技南通有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	智锐达仪器科技南通有限公司成立于 2014 年 3 月 18 日在江苏南通经济技术开发区注册成立，是一家集食品安全快速检测仪器产品研发生产、食品安全检测信息化监管系统集成建设、第三方食品安全检测服务提供的高新技术企业。		
主要产品	智能农药残留速测仪、智能金标分析仪、智能多参数生化速测仪、可食用农产品质量检测监管平台、可食用农产品质量管理与追溯平台、远程生猪养殖疫病监测系统		
产业领域	☐ 电子信息 ☒ 智能制造 ☐ 机电一体化 ☐ 其他		
项目名称	适用于食品安全快速检测的全自动平台及全自动农残检测仪器的开发与应用		
技术难题 (包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容)	目前，生化快速检测方法已在可食用农产品、食品等领域的质量安全监管中得到快速推广及广泛应用，相较于医疗检测，食品安全检测存在的难题是样本多样化、前处理复杂。目前市场上的仪器都没有样品前处理模块，沿用医疗检测体系的全自动设备价格高，不能在快检市场上广泛应用，因此，适用于食品安全低成本快速检测、标准化前处理组件、全自动化标准平台的研发就势在必行。本技术的研发包括自动化样品称重、自动化前处理、自动化试剂加样、自动化检测及检测结果管理，适用于自动化的检测试剂耗材的研发，适用于食品安全快速检测的配套软硬件开发，等等。综合涉及生化、物理、机电、软件、数据库等技术领域，属于典型的多学科、多系统协同应用的研发项目。围绕该项目，现已申请超过 10 项专利，其中多数为发明专利。 主要技术指标包括： 1) 批量检测样本数：≥20 个样本 2) 单批检测时长：≤40 min 3) 平台可扩展性：兼容农残、多参数、酶联免疫、核酸检测等多种检测方法 本技术的研发应用将极大提高快检室的快检效率，提高快检质量，保障食品安全，推动快检发展，具备产业化前景。		
意向解决方式	☐ 委托开发 ☒ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它		
引进成果阶段	☒ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它		
计划投入资金	200 万元	解决难题期限	24 个月

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 8 月

企业名称	智锐达仪器科技南通有限公司	属地	江苏南通
企业简介 (300 字以内)	智锐达仪器科技南通有限公司成立于 2014 年 3 月 18 日在江苏南通经济技术开发区注册成立，是一家集食品安全快速检测仪器产品研发生产、食品安全检测信息化监管系统集成建设、第三方食品安全检测服务提供的高新技术企业。		
主要产品	智能农药残留速测仪、智能金标分析仪、智能多参数生化速测仪、可食用农产品质量检测监管平台、可食用农产品质量管理与追溯平台、远程生猪养殖疫病监测系统		
产业领域	☐ 电子信息 ☒ 智能制造 ☐ 机电一体化 ☐ 其他		
项目名称	在线式牲畜胴体表皮溯源喷码关键设备、配套软件及系统平台研发及应用		
技术难题 (包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容)	目前，生猪屠宰后检验检疫标记方法主要有：表皮盖章、滚筒印章以及激光打码等三种方式，前两者使用最多，但信息固化，标记易模糊，信息量有限；后者设备体积大、成本高，且打码速度慢，目前应用推广基本停滞，仅装配少量屠宰场。 本技术从创意到产品研制，需要攻克可食用墨水、喷码机喷头选型及喷码机研制、在线喷码工艺试验及配套软件研发、溯源体系研发及部署、等等关键问题，综合涉及生化、物理、机电、软件、数据库等技术领域，属于典型的多学科、多系统协同应用的研发项目。围绕该项目，现已申请超过 15 项专利，其中发明专利超过 10 项，授权 1 项。 主要技术问题包括： 1) 可食用墨水的工艺参数设计及配制； 2) 喷码机喷头选型及对应喷码机的设计开发； 3) 溯源码生成、管理、分发系统平台及关键算法； 4) 喷码机人机交互设计及在线工艺试验； 5) 新型喷码打标标准拟定及申报。 主要技术指标包括： 1) 喷码速度：≥30 米/分钟 2) 溯源二维码识别率：≥50%		

	3) 喷码机重量： $\leq 1.5\text{kg}$ 本技术的研发应用将极大改善生猪屠宰及猪肉流通过程中的溯源管理，保障食品安全，将为生猪屠宰管理的带来革命性的变化，具备产业化前景。		
意向解决方式	☐ 委托开发 ☒ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它		
引进成果阶段	☒ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它		
计划投入资金	600 万元	解决难题期限	24 个月

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 8 月

企业名称	智锐达仪器科技南通有限公司	属地	江苏南通
企业简介 (300 字以内)	智锐达仪器科技南通有限公司成立于 2014 年 3 月 18 日在江苏南通经济技术开发区注册成立，是一家集食品安全快速检测仪器产品研发生产、食品安全检测信息化监管系统集成建设、第三方食品安全检测服务提供的高新技术企业。		
主要产品	智能农药残留速测仪、智能金标分析仪、智能多参数生化速测仪、可食用农产品质量检测监管平台、可食用农产品质量管理与追溯平台、远程生猪养殖疫病监测系统		
产业领域	☐ 电子信息 ☐ 智能制造 ☐ 机电一体化 ☒ 其他		
项目名称	农贸市场智能视频巡查系统		
技术难题 (包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容)	在农贸市场安装视频监控摄像头，采集实时视频并智能分析，实现自动客流统计，发现秩序、卫生、安全等问题及隐患，提升农贸市场巡查管理效率。		
意向解决方式	☐ 委托开发 ☒ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它		
引进成果阶段	☒ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它		
计划投入资金	10 万元	解决难题期限	12 个月

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 9 月

企业名称	南通环球转向器制造有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	南通环球转向器制造有限公司是转向器总成系列及液压件产品研发、制造、销售为一体的高新技术企业，是“江苏省民营科技企业”，建有江苏省工程研究中心，南通市企业技术中心。目前共有 58 项专利证书，6 项江苏省高新技术产品证书。主要为国内各大汽车厂家配套。 公司重视品牌建设，始终坚持“顾客第一，品质至上，求实创新，创造精品”的质量方针，以不断满足顾客的要求和期望为目标，向顾客提供优良品质的产品，被多家配套企业评为战略供应商、优秀供应商。公司以管理科学、科技领先、工艺先进、设备精良、测试精确的综合优势，造成了性能优越、质量上乘的产品，以一流的服务赢得了客户的信赖，成为国内知名的转向器专业生产骨干企业。		
主要产品	转向器总成、应急泵、应急阀、油缸总成、角传动器总成		
产业领域	☐ 电子信息（大类） ☒ 智能制造（大类） ☐ 其他（必选）		
项目名称	QT500-7，QT600-7 材质转向器壳体机加工制造难题攻关		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	随着汽车转向技术的发展，商用车/工程车转向器向 15MPa,17MPa 甚至更高油压方向发展，作为转向器的主要箱体零件转向器壳体的材质从 QT400-15，QT450-10 升级到了 QT500-7，QT600-7，硬度也从 160--200HB 提高到了 170—230HB。这给机加工生产制造带来了困难，如刀具耐用度差，机加工生产效率低，镗刀片/钻头/车刀消耗大等工艺制造技术难题，急需解决。		
意向解决方式	☐ 委托开发 ☐ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☒ 技术指导 ☐ 其它（必选）		
引进成果阶段	☒ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☒ 批量生产阶段 ☐ 其它（必选）		
计划投入资金	不确定 万元	解决难题期限	3 个月

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 9 月

企业名称	南通普盛动力有限公司		属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	南通普盛动力有限公司，位于江海之滨的南通经济技术开发区，注册资金 7000 万元，现已投资 1.5 亿元。公司主要致力于研发、生产与销售 10-30 马力的轻型柴油发动机和 5-15KW 的小型柴油发电机，拥有多项专利，产品不仅填补了世界空白，同时也使我国一跃成为小型发动机行业的国际领跑者。公司自创办以来，始终秉行技术创新、与时俱进的科学理念，强化管理团队，严把产品质量关，公司先后通过 ISO9001 认证、CE 认证、美国 EPA 认证、加州 CARP 认证，产品远销世界 50 多个国家和地区。 目前正是国际小型柴油机发展的极佳时机，公司将狠抓机遇，大力扩大生产规模，大刀阔斧的开拓国际市场、国内市场，争取在五年内建设 200 万台柴油机、发电机组及关键配件的生产基地。			
主要产品	发动机、发电机组、水泵等			
产业领域	☐ 电子信息 (大类) ☒ 智能制造 (大类) ☐ 其他 (必选)			
项目名称	2kW 变频发电机组的研发			
技术难题 (包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容)	1、外形设计- 符合国际化市场需求的重量轻、结构化设计的产品； 2、性能优化- 解决现有功率段机型的游车、性能不稳的难题；			
意向解决方式	☐ 委托开发 ☒ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它 (必选)			
引进成果阶段	☒ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它 (必选)			
计划投入资金	100 万元	解决难题期限	12 个月	

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 9 月

企业名称	江苏天舒电器有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	江苏天舒电器有限公司坐落于江苏南通经济技术开发区，是一家以热能科技产品为核心产业的江苏省高新技术企业。公司致力于开发各种高效节能的热泵热水机、空调及其它节能热水设备。 天舒电器拥有行业首个热泵产品研究所、行业首个国家级热泵产品专业实验室、先进的热泵产品柔性生产线。天舒是行业首家获得全国工业产品生产许可证的专业企业，并全面通过 ISO9001 质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系认证和 OHSAS18001 职业健康安全管理体系认证，天舒还取得 3C 认证、机电设备安装工程三级资质、CRAA 产品认证证书等。天舒拥有《南通市驰名商标》、《南通市热泵技术中心》、《南通市产学研示范企业》等荣誉。天舒空气源热泵产品被评为《江苏省高新技术产品》、《南通市名牌产品》。天舒热泵热水产品授权了 188 项发明及实用新型专利，并入选《节能产品政府采购清单》。 天舒公司先后负责了商用和家用热泵热水产品国家标准的起草与制定，并承担了国家科技型中小企业创新基金计划，为行业专家型企业。		
主要产品	空气源热泵热水机、农业烘干除湿机、泳池除湿恒温一体机、采暖热泵机组		
产业领域	☐ 电子信息 (大类) ☒ 智能制造 (大类) ☐ 其他 (必选)		
项目名称	特种热泵设计及应用		
技术难题 (包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容)	随着我国对环保行业的越来越重视，空气源特种热泵已经推广应用于污泥烘干、粮食烘干、药材烘干、木材烘干、蔬菜大棚恒温等领域。目前，国内污泥脱水设备以带式压滤机为主，而且目前国内的带式压滤机的产品性能已逐渐向世界产品靠拢。但是通过机械脱水，很难达到使含水率低于 60%，这就需要进行热强制干化，热强制干化共同特点是系统复杂、需采用防臭处理、干燥温度高，同时能耗高、干化后的污泥需要冷却后才能储存和运输。如何有效设计出符合各个材料特性、烘干要求、环境要求等特殊作业情况下的特种热泵急需解决。		
意向解决方式	☐ 委托开发 ☒ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它 (必选)		
引进成果阶段	☐ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☒ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它 (必选)		
计划投入资金	120 万元	解决难题期限	6 个月

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 9 月

企业名称	南通爱慕希机械股份有限公司		属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	南通爱慕希机械有限公司是由南通福德实业有限公司、日本A. M. C 株式会社、浙江中大集团投资有限公司三方共同出资兴办的中外合资企业，主要生产高压油管接头、高压油缸部件及精密机械加工的产品开发与生产，产品主要供给日本小松、三一重机等国际知名机械生产企业，在国际同行业中销量第一。 企业获得“高新技术企业”称号；“高新技术产品”共20多项，顺利通过“安全标准化”、获得南通科技进步三等奖；建立了知识产权管理体系GB/T29409, 获得96项专利授权, 其中发明专利17件。公司于2016年2月登录新三板挂牌交易，股票代码为835250。			
主要产品	工程机械精密零部件，锻造件，农机部件			
产业领域	☐ 电子信息（大类） ☒ 智能制造（大类） ☐ 其他（必选）			
项目名称	在线检测设备的研发			
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	工程机械零部件在精密加工过程的在线检测，尺寸（10-20CM）和螺纹（外径 20-30cm）、光洁度(12.5)的检测，识别时间 1-2 秒。			
意向解决方式	☒ 委托开发 ☒ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它（必选）			
引进成果阶段	☐ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它（必选）			
计划投入资金	50	万元	解决难题期限	12 个月

企业技术需求登记表

(☐可网上公开 ☐不可网上公开)

填报时间：2021 年

企业名称	南通辰聚电子科技有限公司		属地	南通
企业简介 (300 字以内)	南通辰聚电子科技有限公司成立于 2016 年，从事自动化仪表方面配套和研发，主要产品有可燃气体探测系统、船用双燃料供气电控系统、船舶脱硫废水监测系统；公司与国内外船东，船厂，船舶设备厂家等都有合作，产品获得国内外客户的好评！公司通过了 ISO9001 质量体系认证，产品获得多项国家专利，实用新型 8 项，软件著作权 8 项，公司以优异的产品质量和严格的管理为广大客户服务！			
主要产品	气体探测器，气体在线监测仪表、水质在线监测仪表，双燃料供气控制系统			
产业领域	☒ 船舶海工 ☐ 高端纺织 ☒ 电子信息 ☐ 智能装备 ☐ 新材料 ☐ 新能源及新能源汽车 ☐ 智慧建筑 ☐ 生物医药 ☐ 其他			
项目名称	激光可燃气体探测系统			
技术难题 (包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容)	危险场所安装固定式可燃气体探测器，数量较多，一种可移动扫描，在线的激光可燃气体探测器可解决上述问题。现需要解决这个传感器和分析仪技术。			
意向解决方式	☐ 委托开发 ☒ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它			
引进成果阶段	☒ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它			
计划投入资金	200 万元	解决难题期限	12 个月	

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 9 月

企业名称	南通嘉骏信息科技有限公司		属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	公司主要从事汽车电子、物联网电子产品的开发、生产、销售；数字摄录机、数字音、视频编解码设备的研发、生产、销售；计算机数字信号处理系统及卡板、图形图像识别和处理系统等出口业务。嘉骏信息以美国硅谷为前沿，以视频为核心的智能解决方案和数据运营服务提供商，面向全球提供高清智能化、可视化管理和大数据服务。致力于现代人工智能（AI）、深度学习、机器人、无人机、物联网，增强虚拟现实和自动驾驶领域，与 NVIDIA，Qualcom,Intel,Amazon,Google,Facebook\Oculus 等欧美知名企业战略合作，为客户成为行业领先者提供支持。			
主要产品	摄像头模组			
产业领域	☒ 电子信息（大类） ☒ 智能制造（大类） ☐ 其他（必选）			
项目名称	用于 Camera 生产线视觉检测的智能相机原型机研发			
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	背景：目前 Camera 产线上存在多个基于人工的视觉检查环节。效率低下。 任务：开发一款智能相机来代替人工来实现视觉检测自动化。			
意向解决方式	☐ 委托开发 ☒ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它（必选）			
引进成果阶段	☐ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☒ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它（必选）			
计划投入资金	10 万元	解决难题期限	6 个月	

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 9 月

企业名称	金瑜昌纺织科技南通有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	公司位于江苏省南通市开发区精开路 3 号，成立于 2018 年。公司以“专注，用心，服务”为核心价值，希望通过我们的专业水平和不懈努力，提供优质的服务。多年来，公司一直秉承以用户需求为核心，在专注纺织行业同时，提供优质、用心的服务赢得了众多业界的信赖和好评。公司不仅提供专业的服务，同时还建立了完善的售后服务体系，为中途遇到的问题和困难提供指导帮助。公司主要经营范围：纱线、加工、销售，纺织原辅材料、纺织品购销，自营和代理各类商品及技术的进出口业务。		
主要产品	涤纶布		
产业领域	☐ 电子信息（大类） ☒ 智能制造（大类） ☐ 其他（必选）		
项目名称	产学研需求		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	1、怎样降低纱线损耗，提高坯布产量 2、坯布头容易出现起球现象		
意向解决方式	☐ 委托开发 ☐ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☒ 技术指导 ☐ 其它（必选）		
引进成果阶段	☐ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☒ 其它（必选）		
计划投入资金	50 万元	解决难题期限	12 个月

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 9 月

企业名称	广野智能装备南通有限公司		属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	广野智能装备(南通)有限公司成立于 2009 年,注册资金 6880 万元,是一家集销售、研发、生产和服务于一体的系统集成商。总部位于江苏南通国家级经济技术开发区内,并于苏州、武汉、天津等地设有分公司。 公司主要致力于汽车、机电设备、电子、家电、化工、医疗、食品等领域的自动化生产设备及其整体解决方案。从方案设计、精密加工、组装调试、现场实施以及售后支持等方面,为客户提供优质产品和全方位的服务。在加工自动化(桁架机器人、关节机器人、加工中心夹具)、装配自动化(单机设备、倍速链全自动装配线、机器人全自动装配线)、自动物流搬运自动化、压铸岛单元自动化、机器人去毛刺(打磨)等,以及智慧工厂整体改造方面,能够针对不同行业的需求,整合运动控制、影像处理、震动盘、关节机器人等技术,配合软件进行开发。			
主要产品	加工自动化(桁架机器人、关节机器人、加工中心夹具)、装配自动化(单机设备、倍速链全自动装配线、机器人全自动装配线)、自动物流搬运自动化、压铸岛单元自动化、机器人去毛刺(打磨)等			
产业领域	☐ 电子信息(大类) ☒ 智能制造(大类) ☐ 其他(必选)			
项目名称	脉冲式伺服驱动项目研发			
技术难题(包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容)	对于非标设备的多位置伺服电机运行控制,由于脉冲型伺服驱动器的价格优惠、且一般晶体管输出型 PLC 均带有脉冲输出功能,因此用该类型的 PLC 控制脉冲型的伺服驱动器就成了首选,尤其多用于非标设备中运用较多的位置控制。 由于非标设备中基本均有强电输入,PLC 发出的脉冲会受到一定的干扰,导致脉冲型伺服驱动器接收到的脉冲会有部分丢失,从而伺服电机的移动位置产生偏差,对于 PLC 发送的同一脉冲值,表现出来的物理距离是不一致的(此处前提是机械部件均是合格的)以三菱 FX-3U 系列 PLC,控制三菱 MR-JE-A 的伺服驱动器,进行多位置运动测试,要求伺服电机往复运动 200 次(单次行程 1.5 米),且电机转速大于等于 2000 转/分,电机停下的位置精度达到 3 丝以内			
意向解决方式	☒ 委托开发 ☐ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它(必选)			
引进成果阶段	☐ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☒ 批量生产阶段 ☐ 其它(必选)			
计划投入资金	50 万元	解决难题期限	10 个月	

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 9 月 2 日

企业名称	江苏恒太照明股份有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (限 300 字)	江苏恒太照明股份有限公司成立于 2013 年，专业研发、设计、生产销售照明灯具。企业立足于科技创新、集结了一支优秀的 LED 精密高端部件制造、LED 应用产品开发等方面的研究和技术服务团队，不断研发新型 LED 系列产品，产品畅销欧美地区。目前公司已获得 ISO9001 质量管理体系认证和 ISO14001 环境管理体系认证，属国家级高新技术企业，产品获 UL 认证、ETL 认证、DLC 等认证，并拥有 40 多项专利。公司占地 33300 平方米，现有员工 400 多人，公司秉承“诚信持以恒，太素行于精”的理念，以“与时俱进、信守承诺、团队协作、至善至美”为方针，通过不断提高产品设计水平、不断优化工艺和技术标准，不断增强生产自动化程度，为公司长远发展和满足客户多样化需求奠定坚实的基础。		
主要产品	LED 照明灯具		
技术领域	☐ 先进激光与高功率激光及应用 ☐ 半导体激光器及应用 ☐ 先进激光加工与制造 ☐ 能源光子学 ☒ 光电子器件与集成 ☐ 光学设计和测试 ☐ 先进光电成像技术 ☐ 光电成像和多媒体技术 ☐ 全息与衍射光学及其应用 ☐ 光学计量与检验的工业应用 ☐ 医疗与生物医疗光学 ☐ 先进传感器系统及其应用 ☐ 实时光电子测量与数据管理和处理 ☐ 纳米光子学和微纳光学 ☐ 表面等离子元光学 ☐ 量子与非线性光学 ☐ 红外与毫米波及太赫兹技术 ☐ 其他		
技术需求名称	关于办公照明类和植物照明类灯具的研究及开发		
技术难题详述	我公司目前在研究开发关于开会办公照明（类似教育照明）类和植物照明类的灯具，要求 UGR 控制以及色度学控制非常严格，需要涉及到光学透镜，光学材料，反射膜等等照明环境技术产品的研究以及开发。		
意向解决方式	☒ 委托开发 ☒ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☒ 技术指导 ☐ 其它		
引进成果阶段	☒ 研制阶段 ☒ 试生产阶段 ☒ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它		
计划投入资金	500 万元	解决难题期限	10 个月

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 9 月

企业名称	上海振华重工集团（南通）传动机械有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	上海振华重工集团（南通）传动机械有限公司是上海振华重工（集团）股份有限公司设立的子公司，坐落于江苏省南通市经济技术开发区团结东路 1 号，南面长江，西邻苏通大桥，与沿江、沿海高速公路相通，具有优越的地理位置和交通条件。厂区面积 333500 平方米，制造能力雄厚。 公司以精细化管理作为企业发展的目标，先后通过了 ISO9001 质量管理体系、ISO45001 职业健康安全管理体系、ISO14000 环境管理体系等多项认证，并获得了 ABS、GL、LR 等多家船级社的工厂认可和产品认可。		
主要产品	大型港口机械、工程船舶、城建盾构等用减速箱及动力定位、大型锚绞机、海洋平台抬升装置等海工核心配套件		
产业领域	☐ 电子信息（大类） ☒ 智能制造（大类） ☐ 其他（必选）		
项目名称	海上风电安装平台用高强度超厚钢板		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	我公司海上风电安装平台用桩腿制造所需的齿条钢板，厚度需求为大于 200mm（常规型号为 200mm、250mm），强度要求达到 690Mpa 以上，目前，高强度超厚钢板的制造技术尚掌握在德国、日本等少数国家手中，国内尚无此类钢板的制造技术，成为制约我国海洋工程装备发展的卡脖子技术。		
意向解决方式	☐ 委托开发 ☒ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它（必选）		
引进成果阶段	☒ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它（必选）		
计划投入资金	20 万元	解决难题期限	4 个月

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 9 月

企业名称	南通振华重型装备制造有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	公司成立于 2006 年，隶属于全球知名企业上海振华重工（集团）股份有限公司（ZPMC），ZPMC 控股方为世界 500 强之一的中国交建。中国交建“五商中交”其中一商海洋重型装备与港口机械制造及系统集成总承包商指的是 ZPMC，ZPMC 八大业务：港口机械、海洋工程、钢结构、船运、振华电气、系统与总承包、投资、一体化服务。 南通振华重装主要承担海洋工程和钢结构业务。		
主要产品	起重机、龙门吊、海洋工程装备、桥梁钢构等。		
产业领域	☐ 电子信息（大类） ☒ 智能制造（大类） ☐ 其他（必选）		
项目名称	海上油气平台		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	方案构想： 利用现有老旧油气平台布置浮式风机，将制氢模块放置到油气平台上进行制氢，制出的氢气可通过现有管线与天然气混合直接外输，用于陆上终端电站发电。 海上油气平台实施技术难点： 针对于水深超过 100，距岸超过 200 公里的深海/远海的漂浮式海上风机的研发，国内缺乏成熟案例；海上空间小，海上风电制氢的模块化集成难度较大；海上风电制氢，氢气的储存和远距离输送；海上风电制氢尚无现成设计安全规范参考；海上风电制氢的经济性和存在主要制约因素不确定。		
意向解决方式	☐ 委托开发 ☐ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☒ 技术指导 ☐ 其它（必选）		
引进成果阶段	☐ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☒ 其它（必选）		
计划投入资金	1000 万元	解决难题期	15 个月

企业技术需求登记表

(☒ 可网上公开 ☐ 不可网上公开)

填报时间：2021 年 8 月

企业名称	江苏城邦汽车配件制造有限公司		属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	江苏城邦汽车配件制造有限公司是一家集销售、研发、生产和服务于一体的企业。公司成立于 2017 年，注册资金 1 亿人民币；公司位于江苏南通江韵路 303 号 (国家级经济技术开发区)。 我们致力于为客户提供优质产品和全方位的服务。公司目前拥有四条生产线，配有全自动下线机、动平衡机、全自动绕线机、自动插纸机、加拿大 DV 测试台、数控车床，自动浸漆机、各种检测仪器和设备。公司依靠优秀的人才团队，先进的技术设备，严格的管理标准和良好的品牌信誉，已经成功开发和生产了 1000 多种发电机，在业界享有盛誉。			
主要产品	发电机和起动机			
产业领域	☐ 新能源成套装备 ☐ 半导体 ☒ 汽车配套产业 ☐ 高端纺织 ☐ 其他			
项目名称	满足高温高速的汽车发电机定子、转子要求的水性绝缘漆			
技术难题 (包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容)	我司汽车发电机定子、转子现在采用环氧树脂绝缘漆进行浸漆，增加定子、转子的绝缘效果，但环氧树脂绝缘漆是油性的，在生产过程中，为了环保要求，要进行尾气处理，消耗很多资源和成本，现在欧洲有一种绝缘漆能满足高温高速的汽车发电机定子、转子要求。但现在国内还没有这种水性绝缘漆，所以我司 (可以说是整个行业) 急需要能满足高温高速的汽车发电机定子、转子要求的水性绝缘漆			
意向解决方式	☒ 委托开发 ☐ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它			
引进成果阶段	☒ 研制阶段 ☒ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它			
计划投入资金	面谈	解决难题期限	面谈	

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 9 月

企业名称	江苏科聚诚智能装备有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	江苏科聚诚智能装备有限公司位于国家级南通开发区，注册资本 6000 万；现有南通开发区和海安高新区两个生产基地。公司专注从事于密炼机，双螺杆和单螺杆挤出机，各类混炼，造粒设备的设计和生 产。经过多年的发展，公司已成为国家高新技术企业，拥有专家技术型人才 10 余名，发明专利和实用新型专利 30 余项，同时已取得 ISO9001 质量管理体系认证和 CE 欧盟认证。		
主要产品	高效密炼机，密炼挤出机组，高效计量混炼挤出机组，双螺杆挤出机组		
产业领域	☐ 电子信息（ 大类 ） ☒ 智能制造（ 大类 ） ☐ 其他 （ 必选 ）		
项目名称	密炼机胶料塑炼不均匀		
技术难题（ 包 括技术背景、 需要解决技术 问题、技术指 标等内容 ）	密炼机塑炼生胶时胶料塑炼不均匀的原因		
意向解决方式	☐ 委托开发 ☐ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☒ 其它 （ 必选 ）		
引进成果阶段	☐ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☒ 其它 （ 必选 ）		
计划投入资金	100 万元	解决难题期限	12 个月

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 9 月

企业名称	江苏昕讯线缆科技有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	公司位于江苏省南通市联东 U 谷工业园区，南邻上海，地处长江三角洲，具有良好的经济发展环境。公司占地面积 929.17 平方米，现有员工 42 人，涉军人数 35 人，其中专业技术人员 16 人，其中高级职称 2 人。 公司主要产品为高频通信电缆、电缆组件、无源（微波）器件和军用电子、航空航天用耐高温电缆及军用特种电缆。产品涵盖了军用电子、航空、航天、兵器、船舶及民用通讯领域，并通过自营及与外贸公司合作的方式，出口中亚、非洲、中东等二十几个国家和地区。 公司于 2020 年先后通过了广州赛宝认证中心 GB/T19001-2016idtISO9001：2015、GJB9001C-2017 武器装备质量管理体系认证，目前拥有完善的质量管理体系。 公司为了持续、健康、快速的发展现已与多家科研院所建立长期合作关系，为公司的人才培养和技术创新创造了良好的条件。通过不断创新和自我完善，努力打造成为电缆行业的名牌公司。		
主要产品	同轴电缆、特种电缆、电缆组件、微波无源器件（衰减器、负载、连接器）		
产业领域	☒ 电子信息（大类） ☐ 智能制造（大类） ☐ 其他（必选）		
项目名称	射频微波无源器件		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	毫米波与太赫兹微波射频无源器件的仿真，设计与制造		
意向解决方式	☒ 委托开发 ☒ 联合攻关 ☒ 成果引进 ☒ 技术指导 ☐ 其它（必选）		
引进成果阶段	☒ 研制阶段 ☒ 试生产阶段 ☒ 小批量生产阶段 ☒ 批量生产阶段 ☐ 其它（必选）		
计划投入资金	3000 万元	解决难题期限	12 个月

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 9 月

企业名称	精技电子（南通）有限公司		属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	新加坡精技私人有限公司成立于 1988 年 2 月，是一家专门从事高科技电子制造与研发的企业。在半导体设备制造业内享誉盛名，并于 2018 年成功在港交所上市。2003 年精技集团投资设立精技电子（南通）有限公司，公司主要提供两大类型的成品和服务：一类 ODM 为半导体通讯行业提供“KINERGY”品牌的 IC 自动制成化设备；另一类 EMS 为半导体和医疗设备以及太阳能电池制造等高科技设备厂商提供整机，模块装配等合同制造业务。ODM 专业于原始设计制造产品，适用于 IC 封装、TRIP/Form 系统等半导体后道设备。在国内市场，从上世纪 90 年代中开始，精技集团 ODM 部门给多名半导体封装公司提供产品和服务，并享誉盛名。			
主要产品	金线键合机组装；半导体非标定制设备；晶圆取放机械手组装			
产业领域	☐ 电子信息（大类） ☒ 智能制造（大类） ☐ 其他（必选）			
项目名称	复杂组装中的自动装配技术			
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	我们公司的主要业务为代工金线键合机的组装、调试。现在的很多工序一直采用人工装配完成，为了降低生产成本和提高装配效率，我们的工程人员一直致力于研发自动装配线。主要分为两部分：一是自动检测技术；二是自动装配技术。很多装配动作复杂，调试难度大，这些需要根据不同的工序具体解决。			
意向解决方式	☐ 委托开发 ☐ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它（必选）			
引进成果阶段	☐ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它（必选）			
计划投入资金	面谈	解决难题期限	面谈	

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 9 月

企业名称	君安南通特种装备科技有限公司		属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	君安南通特种装备科技有限公司成立于 2004 年,位于江苏省南通市经济技术开发区, 是一家从事电子、光电及防爆产品的设计、开发、生产和销售服务的高新技术民营企业。公司研发生产的产品具有国际领先水平,产品先后荣获 13 项国家专利,其中发明专利 2 项,实用新型专利 11 项。公司生产设备先进,检测设备齐全,产品质量持续稳定,多年来均受到用户的一致好评。公司将始终秉承创新是根本,质量是生命,务实是宗旨,效益是目标的企业理念,不断进行技术创新、设备创新、服务创新和管理创新来继续研发出更多满足未来发展需要的排爆产品。			
主要产品	便携式炸药毒品探测器、便携式 X 射线检查仪、液态危险品探测器以及便携式远距离激光侦察设备等。			
产业领域	☐ 电子信息 (大类) ☒ 智能制造 (大类) ☐ 其他 (必选)			
项目名称	便携式荧光炸药探测器			
技术难题 (包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容)	荧光探测技术			
意向解决方式	☒ 委托开发 ☐ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它 (必选)			
引进成果阶段	☐ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☒ 其它 (必选)			
计划投入资金	80 万元	解决难题期限	10 个月	

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 9 月

企业名称	南通月星家具制造有限公司		属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	南通月星家具制造有限公司为月星集团旗下子公司，月星集团是华东地区规模最大的集科工贸为一体的跨行业，跨地区的现代化企业集团，创立于 1988 年 8 月 29 日，是大规模的家具生产制造基地和出口加工基地。 南通月星家具制造有限公司自成立以来，以研发、生产、销售高档家具为主页，是国内较早引进欧洲西班牙生产制造技术的家具企业，目前拥有总占地 10 余万平方米的生产基地。 经过数十年的稳健发展，旗下拥有“梵思豪宅”、“爱舍”两大高端民用家具品牌和“月星酒店家具”品牌，以及豪宅全屋定制项目。			
主要产品	家具制造及销售、全屋定制			
产业领域	☒ 电子信息（大类） ☒ 智能制造（大类） ☐ 其他（必选）			
项目名称	相关智能家具研发、人工智能家居系统研发、自动机械化生产设备研发或引进			
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	1、智能家居系统的开发和利用； 2、智能家具系统软件的研发； 3、智能机械化生产设备的研发。			
意向解决方式	☒ 委托开发 ☒ 联合攻关 ☒ 成果引进 ☒ 技术指导 ☐ 其它（必选）			
引进成果阶段	☒ 研制阶段 ☒ 试生产阶段 ☒ 小批量生产阶段 ☒ 批量生产阶段 ☐ 其它（必选）			
计划投入资金	100 万元	解决难题期限	6-12 个月	

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 9 月

企业名称	江苏鹿得医疗电子股份有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	江苏鹿得医疗电子股份有限公司（以下简称鹿得医疗）成立于 2005 年，占地 80 亩，位于南通市国家经济技术开发区。主营业务为医疗器械及配件的设计、生产与销售。22015 年正式登陆新三板，2016 年 6 月进入新三板创新层，2020 年 7 月公司成为首批进入精选层并公开发行股票的企业。企业自成立以来，累计实施研发及技改项目 100 余项，申请专利 100 余项，其中已授权发明专利 7 项，已授权实用新型专利 59 项。2011 年鹿得医疗获得高新技术企业称号；2013 年公司“西恩”牌血压计被认定为江苏省名牌产品，2019 年公司被认定为江苏省专精特新小巨人企业。2019 年公司与江苏省检测所共同参与制定电子听诊器行业标准，同年，获得中国专利优秀奖。鹿得医疗始终以开放的心态与眼光支持研发工作，与上海交通大学、西安工业大学等科研院所进行项目对接，进行临床测试及产品安全测试，使自身的研发工作真正做到专业化、国际化。		
主要产品	血压计、雾化器、血压表、听诊器、冲牙器		
产业领域	☐ 电子信息（大类） ☐ 智能制造（大类） ☒ 其他 医疗器械		
项目名称	穿戴式电子血压表		
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	小型化，便携化、精准化是未来电子血压计行业的趋势。在此背景下我司准备研发一款穿戴式电子血压表，血压计算法理论依据为示波法，但是因为小气囊带来的外部干扰放大效应以及不同人群的脉搏信号特征差异，实际临床效果不太理想，目前我司正在投入研发精力尝试通过软件算法优化来解决以上问题，努力达成通过 ESH 临床要求的技术指标		
意向解决方式	☐ 委托开发 ☒ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它（必选）		
引进成果阶段	☒ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它（必选）		
计划投入资金	面谈	解决难题期限	面谈

企业技术需求登记表

(☐ 可网上公开 ☐ 不可网上公开)

填报时间：2021 年 9 月

企业名称	江苏英杰光缆科技有限公司	属地	开发区
企业简介 (300 字以内)	江苏英杰光缆科技有限公司成立于 2016 年，注册资本 12000 万人民币。公司主要经营 EAA 光缆加强芯、通信电缆研发、生产、销售，金属线、金属制品的研发、生产、销售。公司通过了 ISO9001 国际质量体系认证，为产品质量打下了坚实的基础。公司主要为美国康宁、日本藤仓，宇部日东化成、韩国三星，GOC 及烽火、长飞、亨通、中天、通鼎等国内知名企业配套，并成为烽火藤仓在中国的唯一指定供应商。产品远销欧美、日本和东南亚地区，钢丝产品除可根据国家标准、行业标准进行生产外，也可按照 EN、ISO、DLN、ASTM 等标准生产、选材精良、工艺先进、检测设备齐全、产品质量稳定可靠。		
主要产品	通信线缆用金属及非金属材料		
产业领域	☐ 船舶海工 ☐ 高端纺织 ☐ 电子信息 ☐ 智能装备 ☒ 新材料 ☐ 新能源及新能源汽车 ☐ 智慧建筑 ☐ 生物医药 ☐ 其他		
项目名称	更耐腐蚀的光缆加强芯		
技术难题 (包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容)	技术背景： 过去，我国普遍采用钢丝作为光缆的加强芯线，它虽然可以增强光缆的强度，但由于钢丝的耐腐蚀性能差，一般使用 1 年~2 年就会生锈，产生有害气体，导致氢离子的腐蚀和损坏，严重影响光纤的传播性能。 技术问题： 提升光缆加强芯的耐腐蚀性。 技术指标： 耐腐蚀性能提升 3 倍以上，同时原有的性能如抗拉强度及弹性模量等性能有所提升。		
意向解决方式	☐ 委托开发 ☒ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它		
引进成果阶段	☐ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它		
计划投入资金	200 万元	解决难题期限	18 个月

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 9 月 1

日

企业名称	南通同方半导体有限公司		属地	开发区
企业简介 (限 300 字)	南通同方半导体有限公司是同方股份有限公司在江苏南通开发区建设的高亮度 LED 芯片和应用产品产业基地，负责实施 LED 外延片、芯片的产业化生产项目。一期项目总投资 32 亿元人民币，其中固定资产投资 26 亿元。总占地面积 300 亩，于 2011 年 8 月 8 日正式投产，目前具备年产 100 万片 4 寸芯片的能力。			
主要产品	Led 芯片			
技术领域	☐ 先进激光与高功率激光及应用 ☐ 半导体激光器及应用 ☐ 先进激光加工与制造 ☐ 能源光子学 ☒ 光电子器件与集成 ☐ 光学设计和测试 ☐ 先进光电成像技术 ☐ 光电成像和多媒体技术 ☐ 全息与衍射光学及其应用 ☐ 光学计量与检验的工业应用 ☐ 医疗与生物医疗光学 ☐ 先进传感器系统及其应用 ☐ 实时光电子测量与数据管理和处理 ☐ 纳米光子学和微纳光学 ☐ 表面等离子元光学 ☐ 量子与非线性光学 ☐ 红外与毫米波及太赫兹技术 ☐ 其他			
技术需求名称	基于 GaN 的第三代半导体外延与芯片技术			
技术难题详述	基于 GaN 基的第三代半导体，由于其禁带宽度大，电导率高，热导率高，故在手机与汽车快充以及 RF 射频领域被广泛应用。而目前基于 SiC 的第三代半导体技术属于较新的前沿技术，所以其外延磊晶的工艺以及芯片工艺还在研发阶段，需要新的设备，物料以及人员等方面的投入。			
意向解决方式	☐ 委托开发 ☒ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☐ 技术指导 ☐ 其它			
引进成果阶段	☒ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☐ 其它			
计划投入资金	2000 万元	解决难题期限	5 个月	

企业技术需求登记表

填报时间：2021 年 9 月

企业名称	江苏易蓝德信息科技有限公司	属地	南通开发区
企业简介 (300 字以内)	我司主营产品主要使用于政府、事业单位及大型企业，目前已在江苏省内几十家单位建设实施，取得了良好的经济效益，获得用户的一致好评。我司正积极创新商业模式，用市场化手段推进企业产品销售工作，采取多种营销宣传手段，扩大产品市场认可度和知名度，将更多好的产品推向市场。		
主要产品	大数据监督一体化平台、纪检日常工作平台、纪检外部数据一键搜办案系统、大数据财政税源分析、建筑税源分析、数字化审计管理、政府协同办公 OA，移动办公等		
产业领域	☒ 电子信息（大类） ☐ 智能制造（大类） ☐ 其他（必选）		
项目名称			
技术难题（包括技术背景、需要解决技术问题、技术指标等内容）	智能文档分析（识别 Word、PDF、扫描件等纸质版文件；线上电子版修改比对；快速实现修改部分和本体定位，准确找出修改区域；准确找出手批文本区域）		
意向解决方式	☐ 委托开发 ☐ 联合攻关 ☐ 成果引进 ☒ 技术指导 ☐ 其它（必选）		
引进成果阶段	☐ 研制阶段 ☐ 试生产阶段 ☐ 小批量生产阶段 ☐ 批量生产阶段 ☒ 其它（必选）		
计划投入资金	10 万元	解决难题期限	6 个月